

太阿棒 HP68

太阿棒HP68是改性合成橡胶的胶粘剂。主要使用在软质PVC或聚氨酯等材料的粘接。

*特长

1. 初粘力强。
2. 耐热、耐水性、耐油性优。
3. 涂布后热活性保持时间约1小时左右，故操作便利。

*用途

1. 各种软质PVC材料或PU材料的相互粘接。
2. 受话器零件组装定位，化妆笔的刷毛固定等。

★ 注意：根据粘接材料的组合不同，可能会出现难粘接现象，务必请在试验后使用。

*一般性状

主 成 分	改性合成橡胶
外 观	淡褐色
固 含 量	10.0±1.0
粘 度 (mPa · S)	at20℃ 50以下
干 燥 时 间 (分)	at20℃ 20以上
保 质 期 (月)	at25℃ 12
闪 点 (℃)	5
燃 点 (℃)	at20℃ 480

*使用方法：

1. 前 处 理： 软质PVC底将表面的水分，垃圾、油脂等彻底清除干净。
其他材质，用HP112处理，常温下干燥20分钟以上（8小时内使用完）。
甲材需充分打毛，把表层的镀银物清除。

2. 胶粘剂的配置：

取HP68（1kg），加入专用固化剂50-80g，充分搅拌均匀后方可使用。

3. 胶粘剂的涂布：

配置好的胶粘剂单只底25g涂布量。

多孔材质需二次涂胶。

4. 干燥：

常温10分钟干燥。

5. 热再活性：

底材及甲材在红外线下60-70℃加热3-5分钟后，直接粘接。

*接着性能：

1. 粘接强度 (N/25mm)

常 态		耐热	热老化	耐水
30秒	1小时	80℃. 20分	70℃. 96小时	48小时
13	110 *	115 *	57 *	110 *

. 粘接材料：合成底（SBR底）对甲革

标记 *:SBR破坏

DIABOND HP68

野川化工（上海）有限公司

*注意事项

1. 甲材或底等材料，会产生变色污染的情况，请先确认。
2. 有火源的地方不能使用胶粘剂。
3. 操作使用场所，请安装局部排气装置。
4. 操作过程中，应充分换气，以免吸入挥发性气体。
5. 操作过程中，不能触碰皮肤，使用相应的防护用具：有机溶剂气体专用防毒面具，防护手套，工作服等。
6. 在雨天湿度高的环境，胶粘剂涂层会产生白化现象，产生粘接失败。
7. 发生火灾时，会有二氧化碳气体产生，请使用粉末灭火剂。
8. 误入眼睛时，用大量的水冲洗后，立即接受医生诊治。
9. 误吸入气体，感觉恶心时，立即转移至空气新鲜的场所，并接受医生诊治。
10. 误饮时，用水漱口，并立即接受医生诊治。
11. 粘附皮肤时，立即将粘着物脱除，并用肥皂水清洗。
12. 容器密闭保存，避免阳光直射。保存温度控制在5-35℃之间。
13. 使用器具用甲苯清洗。
14. 容器发生泄漏时，用布擦拭干净，并存放在密闭的容器中。
15. 空容器，里面的东西使用完后，请按废弃物处理。
16. 胶粘剂废弃时，请委托有专业资格的公司处理。
17. 请存放在小孩接触不到的地方。
18. 除胶粘剂本来的粘接用途外不能使用。
19. 消防法：第四类第一石油类（非水溶性液体）（危险等级II）

☆ 上述的粘接性能数据都是实验室得来的，作为胶粘剂选定时参考，试验确认后使用。
☆ 根据环境和作业条件，得到的数值也会发生变化，我们建议请结合用途做确认性试验。