

# 太阿棒 DU345D

太阿棒DU345D是一种用于发泡聚氨酯，发泡PVC，树脂板，ABS，粘接性能优良，可单面喷涂的双组份聚氨酯胶粘剂。由于初期粘接性能比较好，对于弯曲边的粘接（单面或双面）也可以使用。

## \*特长

1. 不含有甲醛。
2. 具有常温硬化性，耐热，耐寒，耐水，耐药品性能好。
3. 树脂板，ABS可以单面粘接。
4. 干燥后皮膜柔软，对增塑剂的转移少，也可以粘接软质PVC。

## \*用途

1. 汽车内饰件材料的粘接。
  - . 发泡聚氨酯与树脂板，ABS等粘接。
  - . 发泡PVC与树脂版，ABS等粘接。

2. 软质氯乙烯薄膜的粘接。

★ 注意：根据粘接材料的组合不同，可能会出现难粘接现象，务必请在试验后使用。

## \*一般性状

主成分		聚氨酯
外观		无色透明
固含量		13.5±1.5
粘度 (mPa·S)	at20°C	300-700
指触干燥时间 (分)	at20°C	3
保质期 (月)	at25°C	6
固化剂配比 (L75)		DU294B/L75=100:7 (体积比)
可使用时间 (小时)	at20°C	8
硬化时间 (小时)	at20°C	24
闪点 (°C)		-17
燃点 (°C)		516

## \*软化温度

硬化剂	无硬化剂	L75 (7部)
第一天	60°C	170°C
第三天	60°C	175°C

试验方法：按照JIS K 6833标准。

## \*使用方法：

1. 前处理：对被粘物表面的水分，垃圾、油脂等彻底清除干净。
2. 胶粘剂的配置：DU345DD:L75的比例为100:7，充分搅拌均匀。
3. 喷涂方法：
  - . 汽车内装时：把胶粘剂喷涂在材料（ABS及树脂板）表面
  - . 喷涂量 单面150-250g/m<sup>2</sup>，（双面300-500g/m<sup>2</sup>）
  - . 喷枪的喷头口径为2-2.5mm φ
  - . 气压：0.3-0.5MPa
4. 粘合：在常温下干燥5-20分钟后即可贴合。
  - . 汽车内装时：在80°C条件下干燥1分钟，把发泡体粘接，用常温压力机0.07MPa×3秒以上加压粘接。
  - . 一般用途时：涂完胶粘剂后，常温下干燥5-10分钟粘接，粘接后要充分加压。

**\*注意事项**

1. 请不要在火源附近使用。
2. 请在作业场所安装排气装置，作业中请不时换气，以防吸入挥发性气体。
3. 作业中尽量不要与皮肤接触，必要时请使用有机气体用防毒口罩，手套，围裙。
4. 发生火灾时，使用二氧化碳气体，泡沫或粉末灭火器。
5. 误入眼睛时，请用水大量清洗，尽快接受医生的诊治。
6. 吸入蒸汽，身体感到不舒服时，请立即到空气清新的地方，接受医生的诊治。
7. 误饮时，用水把口腔清洗后，立即接受医生的诊治。
8. 粘附在皮肤上时，拂拭后用肥皂水清洗。
9. 容器要密封，放置在5℃-35℃阳光不能直接照射地方保存。低温时有结晶的现象，结晶发生时，请将密封容器放置在温水中加温还原，溶解后请搅拌均匀后使用。
10. 容器的清洗请使用醋酸乙酯，丁酮。
11. 胶粘剂废弃时，请委托有废弃物处理许可证的专业单位处理。

- ☆ 上述的粘接性能数据都是实验室得来的，作为胶粘剂选定时参考，试验确认后使用。
- ☆ 根据环境和作业条件，得到的数值也会发生变化，我们建议请结合用途做确认性试验。