

太阿棒 NO. 1600WBM

太阿棒NO.1600WBM是专门用于金属和硫橡胶等多种材料粘接的氯丁橡胶系列胶粘剂。是太阿棒NO1600的黑色类型。

*特长

1. 粘接强度高，初期具有良好的粘接性
2. 耐水、耐老化、耐热性良好
3. 粘接材料范围广。
4. 可以单组分粘接，操作简单。

*用途

1. 扬声器中的音响、电气、精密部件的组装。
2. 汽车、车辆、船舶上的金属对橡胶的粘接
3. 其它，如木材、金属、石材、橡胶、皮革等之间的粘接。

★ 注意：根据粘接材料的组合不同，可能会出现难粘接现象，务必请在试验后使用。

*一般性状

主成分		氯丁橡胶
外观		黑色
固含量		34±1.5
粘度 (mPa·S)	at20℃	10000—20000
指触干燥时间 (分)	at20℃	2-4
粘着保持时间 (分)	at20℃	10-20
保质期 (月)	at20℃	8
闪点 (℃)		-17
燃点 (℃)		260

*使用方法：

1. 前处理：对被粘物表面的水分，垃圾、油脂等彻底清除干净。
2. 涂布方法：用毛刷等在被粘体两面将胶粘剂均匀涂布。涂付量单面150—250g/m²（双面涂布量300-500g/m²）
3. 粘合：在常温下干燥5-15分钟后即可贴合。
4. 加压：贴合后应充分加压使其粘合牢固。

*接着性能：

1. 粘接强度

		剥离强度 (N/25mm)		剪切强度 (Mpa)	
		Fe/NR	Cr/Can	Fe/AL	W/MF
常 态	1小时	22	20	0.6	0.6
	24小时	67	64	1.4	2.1
	48小时	73	82	1.6	2.4
	96小时	76	98	1.8	2.7
耐老化		68	82	2	3.1
耐 热	80℃	22	32	0.5	0.5
耐 寒	-20℃	70	108	2.8	3.5
耐 水	48小时	58	75	1.2	1.2

Fe: 钢板 NR: 天然橡胶 Cr: 铬合金钢板
Can: 棉帆布 Al: 铝板 W: 合成板 MF: 树脂装饰板
试验方法: 按JIS K 6854, K 6850标准

2. 软化温度

第一天	200℃以上
第三天	200℃以上
第五天	200℃以上

试验方法: 按照JIS K 6833标准。

*注意事项

1. 存放过程中会有分离的现象, 要充分搅拌均匀后再使用。
2. 有火源的地方不能使用胶粘剂。
3. 操作使用场所, 安装排气装置。
4. 操作过程中, 应充分换气, 以免吸入挥发性气体。
5. 操作过程中, 不能触碰皮肤, 使用相应的防护用具: 有机溶剂气体专用防毒面具, 防护手套, 工作服等。
6. 发生火灾时, 会有二氧化碳气体产生, 请使用粉末灭火剂。
7. 误入眼睛时, 用大量的水冲洗后, 立即接受医生诊治。
8. 误吸入气体, 感觉恶心时, 立即转移至空气新鲜的场所, 并接受医生诊治。
9. 误饮时, 用水漱口, 并立即接受医生诊治。
10. 粘附皮肤时, 立即将粘着物脱除, 并用肥皂水清洗。
11. 容器密闭保存, 避免阳光直射。保存温度控制在5-35℃之间。
12. 使用器具用甲苯清洗。
13. 容器发生泄漏时, 用布擦拭干净, 并存放在密闭的容器中。
14. 容器使用完后, 请废弃处理。
15. 胶粘剂废弃时, 请委托有专业资格的公司处理。
16. 请存放在小孩接触不到的地方。
17. 除胶粘剂本来的粘接用途外不能使用。
18. 消防法: 第四类第一石油类(非水溶性液体)(危险等级II)

- ☆ 上述的粘接性能数据都是实验室得来的, 作为胶粘剂选定时参考, 试验确认后使用。
☆ 根据环境和作业条件, 得到的数值也会发生变化, 我们建议请结合用途做确认性试验。