

太阿棒 NO. 1663MT

太阿棒NO.1663MT是专门为粘接电器，音响等小型部件而开发的具有初粘力强，断丝性优良的氯丁橡胶类粘接剂，是NO1663M的高粘度型胶粘剂。

*特长

1. 断丝性好，干燥快，易操作。
2. 初期粘接强度好，耐水、耐热、耐老化、耐药品性均良好。
3. 对于多种材料具有良好的粘接效果。

*用途

1. 用于扬声器的盆架对音盆及中心部位的粘接。
2. 电器、光学，精密小型部件及工艺品的粘接。
3. 其它，如木材、金属、石材、橡胶、皮革等之间的粘接。

★ 注意：根据粘接材料的组合不同，可能会出现难粘接现象，务必请在试验后使用。

*一般性状

主成分		氯丁橡胶
外观		黄褐色
固含量		32±1.5
粘度 (mPa·S)	at20℃	8000—18000
指触干燥时间 (分)	at20℃	2-4
粘着保持时间 (分)	at20℃	10-20
保质期 (月)	at20℃	8
闪点 (℃)		-17
燃点 (℃)		240

*使用方法：

1. 前处理：对被粘物表面的水分，垃圾、油脂等彻底清除干净。
2. 涂布方法：用毛刷等在被粘体两面将胶粘剂均匀涂布。涂付量单面150—250g/m² (双面涂布量300-500g/m²)
3. 粘合：在常温下干燥5-15分钟后即可贴合。
4. 加压：贴合后应充分加压使其粘合牢固。

*接着性能：

1. 粘接强度

剥离强度 (N/25mm)

粘接材料		钢板/Can	Can/SBR	CR/CR
常 态	1小时	28	26	22
	24小时	85	77	67
	48小时	98	86	72
	96小时	120	95	78
耐老化		114	95	80
耐热 80℃		56	45	35
耐寒 -20℃		92	80	72
耐水 48小时		78	66	58

Can: 棉帆布 SBR: 合成橡胶 CR: 氯丁橡胶

试验方法: 按JIS K 6854标准

2. 软化温度

第一天	160-180℃
第三天	200℃以上
第五天	200℃以上

试验方法：按日本国家规格 JIS K 6833标准。

*注意事项

1. 存放过程中会有分离的现象，要充分搅拌均匀后再使用。
2. 有火源的地方不能使用胶粘剂。
3. 操作使用场所，安装排气装置。
4. 操作过程中，应充分换气，以免吸入挥发性气体。
5. 操作过程中，不能触碰皮肤，使用相应的防护用具：有机溶剂气体专用防毒面具，防护手套，工作服等。
6. 发生火灾时，会有二氧化碳气体产生，请使用粉末灭火剂。
7. 误入眼睛时，用大量的水冲洗后，立即接受医生诊治。
8. 误吸入气体，感觉恶心时，立即转移至空气新鲜的场所，并接受医生诊治。
9. 误饮时，用水漱口，并立即接受医生诊治。
10. 粘附皮肤时，立即将粘着物脱除，并用肥皂水清洗。
11. 容器密闭保存，避免阳光直射。保存温度控制在5-35℃之间。
12. 使用器具用甲苯清洗。
13. 容器发生泄漏时，用布擦拭干净，并存放在密闭的容器中。
14. 容器使用完后，请废弃处理。
15. 胶粘剂废弃时，请委托有专业资格的公司处理。
16. 请存放在小孩接触不到的地方。
17. 除胶粘剂本来的粘接用途外不能使用。
18. 消防法：第四类第一石油类（非水溶性液体）（危险等级II）

- ☆ 上述的粘接性能数据都是实验室得来的，作为胶粘剂选定时参考，试验确认后使用。
- ☆ 根据环境和作业条件，得到的数值也会发生变化，我们建议请结合用途做确认性试验。