

太阿棒 NO. 218GK

太阿棒NO. 218GK是金属、橡胶和玻璃等结合部位间隙的填充和粘接用的氯丁橡胶型胶粘剂。

*特长

1. 各种各样的地基密封，强粘接性能。
2. 耐水性、耐热性、耐老化性好。
3. 体积收缩少，气密性，水密性良好。

*用途

1. 建筑、车辆、船舶、电气等行业要求气密，水密性的场所。
2. 橡胶、玻璃、木材、石材、金属等粘接及其粘合部位间隙的填充。
3. 汽车、铁道车辆等窗部位的密封。

★ 注意：根据粘接材料的组合不同，可能会出现难粘接现象，务必请在试验后使用。

*一般性状

主成分		氯丁合成橡胶
外观		暗灰色
固含量		54±2
粘度 (mPa·S)	at20℃	4万-12万
指触干燥时间 (分)	at20℃	4-8
粘着保持时间 (分)	at20℃	20-30
保质期 (月)	at20℃	10
闪点 (℃)		5
燃点 (℃)		480

*使用方法:

1. 前处理：对被粘物表面的水分，垃圾、油脂等彻底清除干净。
2. 涂布方法：用软管，胶枪在需要的位置充填。

☆一般粘接场合

- 在粘接材料的两面均匀涂布，5-15分钟干燥后贴合。
- 涂布量，单面150-250g/m²（双面涂布量300-500g/m²）。
- 粘合后，充分加压。

*接着性能:

1. 粘接强度

	剥离强度 (N/25mm)		剪切强度 (Mpa)	
	TM/Can	玻璃/NR	合板/合板	TM/ABS
常态	1小时	18	11	0.1
	24小时	61	47	0.6
	48小时	78	56	0.7
	96小时	102	69	1.3
耐老化	100	56	3.5	1.2
耐热 80℃	18	10	0.2	0.1

耐寒 -20℃	103	60	1.2	1
耐水 48小时	72	55	0.7	0.6

TM: 丙烯酸涂层钢板 NR: 天然橡胶

Can: 棉帆布 ABS: ABS板

试验方法: 按JIS K 6854, K 6850标准

2. 软化温度

第一天	70-80℃
第三天	90-100℃
第十天	100-120℃

试验方法: 按照JIS K 6833标准。

*注意事项

1. 存放过程中会有分离的现象, 要充分搅拌均匀后再使用。
2. 有火源的地方不能使用胶粘剂。
3. 操作使用场所, 安装排气装置。
4. 操作过程中, 应充分换气, 以免吸入挥发性气体。
5. 操作过程中, 不能触碰皮肤, 使用相应的防护用具: 有机溶剂气体专用防毒面具, 防护手套, 工作服等。
6. 发生火灾时, 会有二氧化碳气体产生, 请使用粉末灭火剂。
7. 误入眼睛时, 用大量的水冲洗后, 立即接受医生诊治。
8. 误吸入气体, 感觉恶心时, 立即转移至空气新鲜的场所, 并接受医生诊治。
9. 误饮时, 用水漱口, 并立即接受医生诊治。
10. 粘附皮肤时, 立即将粘着物脱除, 并用肥皂水清洗。
11. 容器密闭保存, 避免阳光直射。保存温度控制在5-35℃之间。
12. 使用器具用甲苯清洗。
13. 容器发生泄漏时, 用布擦拭干净, 并存放在密闭的容器中。
14. 容器使用完后, 请废弃处理。
15. 胶粘剂废弃时, 请委托有专业资格的公司处理。
16. 请存放在小孩接触不到的地方。
17. 除胶粘剂本来的粘接用途外不能使用。
18. 消防法: 第四类第一石油类(非水溶性液体)(危险等级II)

- ☆ 上述的粘接性能数据都是实验室得来的, 作为胶粘剂选定时参考, 试验确认后使用。
- ☆ 根据环境和作业条件, 得到的数值也会发生变化, 我们建议请结合用途做确认性试验。