

太阿棒 NO. 218W

太阿棒NO. 218W是金属、橡胶和玻璃等结合部位间隙的填充和粘接用的氯丁橡胶型胶粘剂。是NO. 218的黄白色型。

*特长

1. 各种各样的地基密封，强粘接性能。
2. 耐水性、耐热性、耐老化性好。
3. 体积收缩少，气密性，水密性良好。

*用途

1. 建筑、车辆、船舶、电气等行业要求气密，水密性的场所。
 2. 橡胶、玻璃、木材、石材、金属等粘接及其结合部位间隙的填充。
 3. 汽车、铁道车辆等窗部位的密封。
- ★ 注意：根据粘接材料的组合不同，可能会出现难粘接现象，务必请在试验后使用。

*一般性状

主成分			氯丁合成橡胶
外观			黄白色
固含量			55±2
粘度 (mPa·S)	at20°C		4万—15万
指触干燥时间 (分)	at20°C		4-8
粘着保持时间 (分)	at20°C		20-30
保质期 (月)	at20°C		10
闪点 (°C)			5
燃点 (°C)			480

*使用方法:

1. 前处理：对被粘物表面的水分，垃圾、油脂等彻底清除干净。
2. 涂布方法：用软管，胶枪在需要的位置充填。

☆一般粘接场合

- 在粘接材料的两面均匀涂布，5-10分钟干燥后贴合。
- 涂布量，单面150-250g/m²（双面涂布量300-500g/m²）。
- 粘合后，充分加压。

*接着性能:

1. 剥离强度 (N/25mm)

粘接材料	玻璃/Can	Can/Can	铝板/CR
1小时	16	12	11
常态 24小时	45	28	46
48小时	50	54	53
96小时	57	85	69

耐老化	58	108	68
耐热 80℃	17	21	11
耐寒 -20℃	68	98	63
耐水 48小时	58	60	72

Can: 棉帆布 CR: 氯丁橡胶

试验方法: 按JIS K 6854 标准

2. 软化温度

第一天	110-120℃
第三天	120-130℃
第十天	130-140℃

试验方法: 按照JIS K 6833标准。

*注意事项

1. 存放过程中会有分离的现象, 要充分搅拌均匀后再使用。
2. 有火源的地方不能使用胶粘剂。
3. 操作使用场所, 安装排气装置。
4. 操作过程中, 应充分换气, 以免吸入挥发性气体。
5. 操作过程中, 不能触碰皮肤, 使用相应的防护用具: 有机溶剂气体专用防毒面具, 防护手套, 工作服等。
6. 发生火灾时, 会有二氧化碳气体产生, 请使用粉末灭火剂。
7. 误入眼睛时, 用大量的水冲洗后, 立即接受医生诊治。
8. 误吸入气体, 感觉恶心时, 立即转移至空气新鲜的场所, 并接受医生诊治。
9. 误饮时, 用水漱口, 并立即接受医生诊治。
10. 粘附皮肤时, 立即将粘着物脱除, 并用肥皂水清洗。
11. 容器密闭保存, 避免阳光直射。保存温度控制在5-35℃之间。
12. 使用器具用甲苯清洗。
13. 容器发生泄漏时, 用布擦拭干净, 并存放在密闭的容器中。
14. 容器使用完后, 请废弃处理。
15. 胶粘剂废弃时, 请委托有专业资格的公司处理。
16. 请存放在小孩接触不到的地方。
17. 除胶粘剂本来的粘接用途外不能使用。
18. 消防法: 第四类第一石油类(非水溶性液体)(危险等级II)

- ☆ 上述的粘接性能数据都是实验室得来的, 作为胶粘剂选定时参考, 试验确认后使用。
- ☆ 根据环境和作业条件, 得到的数值也会发生变化, 我们建议请结合用途做确认性试验。