

太阿棒 NO. 1603HFR

太阿棒NO. 1603HFR是专为各种电气用品组装粘接而开发的具有皮膜难燃特性的氯丁型胶粘剂，并已通过美国UL规格94V-0合格认定。

*特长

1. 皮膜具有难燃性、并已达到UL94V-0规格标准。
2. 初粘好，耐水性好。
3. 适用各种不同材料的粘接。
4. 单组分粘接，操作简单。

*用途

1. 用于电气产品、音响及精密部件的组装。
 2. 用于汽车、铁道车辆和船舶等需用难燃材料的粘接。
 3. 其他木材、金属、石材、橡胶、皮革的粘接。
- ★ 注意：根据粘接材料的组合不同，可能会出现难粘接现象，务必请在试验后使用。

*一般性状

主成分		氯丁合成橡胶
外观		黄白色
固含量		40±2
粘度 (mPa·S)	at20℃	5000—10000
指触干燥时间 (分)	at20℃	2-4
粘着保持时间 (分)	at20℃	10-20
保质期 (月)	at20℃	8
闪点 (℃)		-17
燃点 (℃)		240

*使用方法:

1. 前处理：对被粘物表面的水分，垃圾、油脂等彻底清除干净。
2. 涂布方法：用毛刷等在被粘体两面将胶粘剂均匀涂布。涂付量单面150—250g/m² (双面涂布量300—500g/m²)
3. 粘合：在常温下干燥5—15分钟后即可贴合。
4. 加压：贴合后应充分加压使其粘合牢固。

*接着性能:

1. 粘接强度
剥离强度 (N/25mm)

		Fe/Can	TM/NR	St/NR
常 态	1小时	24	19	25
	24小时	64	43	38
	48小时	96	56	65
	96小时	106	61	80

热老化		103	60	63
耐热	80℃	33	20	19
耐寒	-20℃	122	68	81
耐水	48小时	86	55	54

Fe: 钢板 NR: 天然硫化橡胶 St: 苯乙烯板

Cari: 棉帆布 TM: 丙烯酸涂层板

试验方法: 按JIS K 6854标准

2. 软化温度

第一天	200℃以上
第三天	同上
第五天	同上

试验方法: 按照JIS K 6833标准。

*注意事项

1. 请不要在火源附近使用
2. 请在作业场所安装排气装置, 作业中请不时换气, 以防吸入挥发性气体。
3. 作业中尽量不要与皮肤接触, 必要时请使用有机气体用防毒口罩, 手套, 围裙。
4. 发生火灾时, 使用二氧化碳气体, 泡沫或粉末灭火器。
5. 误入眼睛时, 请用水大量清洗, 尽快接受医生的诊治。
6. 吸入蒸汽, 身体感到不舒服时, 请立即到空气清新的地方, 接受医生的诊治。
7. 误饮时, 用水把口腔清洗后, 立即接受医生的诊治。
8. 粘附在皮肤上时, 拂拭后用肥皂水清洗。
9. 容器要密封, 放置在5℃-35℃阳光不能直接照射地方保存。低温时有结晶的现象, 结晶发生时, 请把密封容器放置在温水中加温还原, 溶解后请搅拌到溶液均匀为止后使用。
10. 使用器具用甲苯清洗。
11. 胶粘剂废弃时, 请委托有专业资格的公司处理。

☆ 上述的粘接性能数据都是实验室得来的, 作为胶粘剂选定时参考, 试验确认后使用。

☆ 根据环境和作业条件, 得到的数值也会发生变化, 我们建议请结合用途做确认性试验。