

# 太阿棒 NO. 760G

太阿棒NO. 760G是一种乙烯树脂为主的螺丝紧固胶粘剂。

## \*特长

1. 皮膜干燥适度，有弹性，有粘结性。能抗击震动冲击。
2. 低粘度能渗透到螺丝的接缝处。
3. 防止螺丝脱落，还有防锈效果。

## \*用途

1. 热膨胀系数不同的材料的粘接。
2. 容易受到振动影响的部位粘接。
3. 有冷热循环场所的粘接。
4. 凹凸不平材料的粘接。
5. 容易被溶剂溶解的塑料的粘接。

★ 注意：根据粘接材料的组合不同，可能会出现难粘接现象，务必请在试验后使用。

## \*一般性状

主成分			乙烯树脂
外观			无色
固含量 (%)			30±2
粘度 (mPa·S)	at20°C		300-500
指触干燥时间 (分)	at20°C		3-5
保质期 (月)	at25°C		12
闪点 (°C)			11
燃点 (°C)			385

## \*物理性质

直径9mm的螺栓用甲苯脱脂后和螺母紧固，螺栓的顶端用NO. 760G浸渍，在不同的条件下测定相应的扭矩。

温度 时间	20°C	40°C *		70°C *	
	72hr	24hr	72hr	24hr	72hr
扭矩 (kg-cm)	10	20	120	110	140

螺栓和螺母稳固后，常温下放置四小时后，放入不同的温度槽中，经过不同的时间，取出后常温下冷却2小时测定。

直径9mm的螺栓用甲苯脱脂后和螺母紧固，螺栓的顶端用NO. 760G浸渍，常温下放置4小时后，放入70°C的恒温槽中72小时。取出后常温冷却，再用下表中得溶剂浸泡24小时，测定相应的扭矩。

溶剂	水	机油	灯油	正己烷
扭矩 (kg-cm)	90	120	130	120

**\*使用方法:**

1. 把螺栓表面的锈、油等污垢清除,用稀释剂等溶剂脱脂(塑料,油漆面请使用正己烷,酒精等不会对表层溶解的溶剂),保持粘接材料表面的清洁。
2. 螺栓使用毛刷,笔等涂胶,顶端要充分涂布。
3. 涂完后放置3-5分钟后紧固,防震效果明显。

**\*注意事项**

1. 存放过程中会有分离的现象,要充分搅拌均匀后再使用。
2. 有火源的地方不能使用胶粘剂。
3. 操作使用场所,安装排气装置。
4. 操作过程中,应充分换气,以免吸入挥发性气体。
5. 操作过程中,不能触碰皮肤,使用相应的防护用具:有机溶剂气体专用防毒面具,防护手套,工作服等。
6. 发生火灾时,会有二氧化碳气体产生,请使用粉末灭火剂。
7. 误入眼睛时,用大量的水冲洗后,立即接受医生诊治。
8. 误吸入气体,感觉恶心时,立即转移至空气新鲜的场所,并接受医生诊治。
9. 误饮时,用水漱口,并立即接受医生诊治。
10. 粘附皮肤时,立即将粘着物脱除,并用肥皂水清洗。
11. 容器密闭保存,避免阳光直射。保存温度控制在5-35℃之间。
12. 使用器具用甲醇清洗。
13. 容器发生泄漏时,用布擦拭干净,并存放在密闭的容器中。
14. 容器使用完后,请废弃处理。
15. 胶粘剂废弃时,请委托有专业资格的公司处理。
16. 请存放在小孩接触不到的地方。
17. 除胶粘剂本来的粘接用途外不能使用。
18. 消防法:第四类第一石油类(非水溶性液体)(危险等级II)

☆ 上述的粘接性能数据都是实验室得来的,作为胶粘剂选定时参考,试验确认后使用。

☆ 根据环境和作业条件,得到的数值也会发生变化,我们建议请结合用途做确认性试验。